

Braskem PP HP 648S

聚丙烯均聚物

Braskem

Technical Data

产品说明

HP 648S is an extra high fluidity homopolymer, with controlled rheology and nucleating agent.

Applications:

Caps, Home appliances, Thin wall houseware, Thin wall packaging

Processing:

Injection Molding

总览

添加剂	• 成核剂		
特性	• 成核的 • 均聚物	• 可控流变 • 流动性高	
用途	• 薄壁包装 • 薄壁部件	• 电器用具 • 护罩	• 家用货品
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.905 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	40 g/10 min		ASTM D1238 ISO 1133

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	37.0 MPa		ASTM D638
屈服, 注塑	34.0 MPa		ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	9.0 %		ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1400 MPa		ASTM D790
注塑	1550 MPa		ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20 J/m		ASTM D256
23°C, 注塑	2.2 kJ/m²		ISO 180

硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	103		ASTM D785
R 计秤 ⁴	103		ISO 2039-2

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	110 °C		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ⁴	102 °C		ISO 75-2/B

